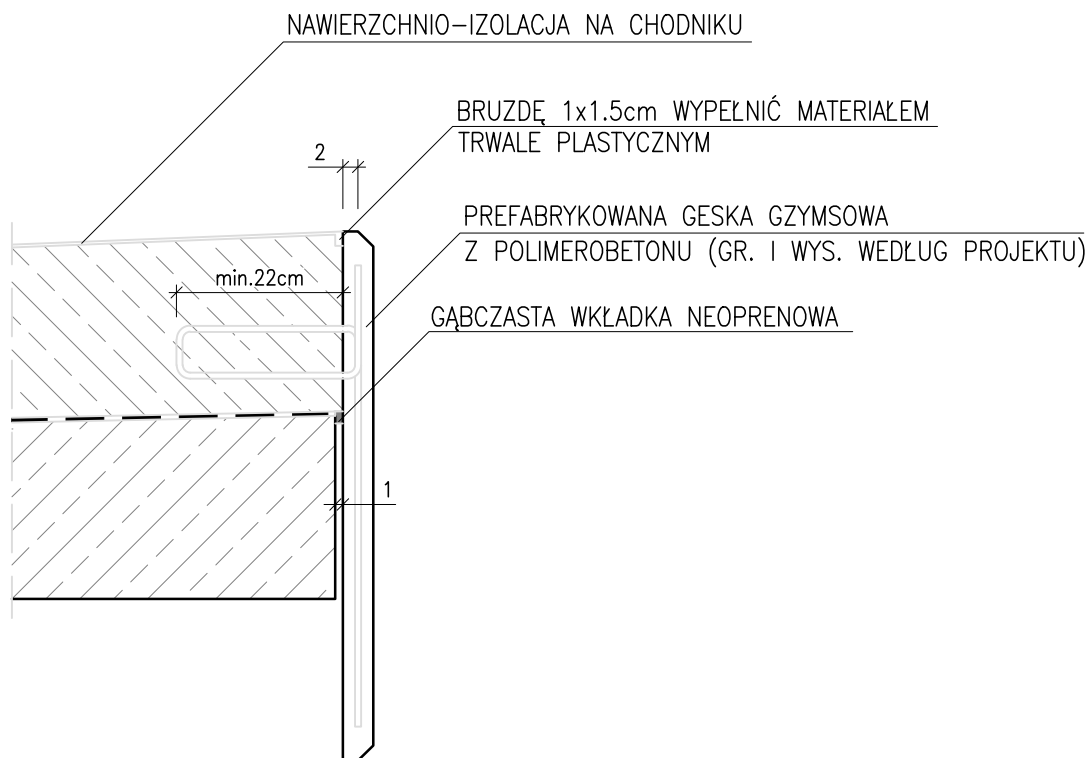


SZCZEGÓŁ OSADZENIA DESKI GZYMSOWEJ

SKALA 1:10



UWAGI:

1. Styki prefabrykatów gzymsowych (szczelina szer. około 5mm) należy wypełnić jednoskładnikowym, przezroczystym, elastycznym materiałem klejąco-uszczelniającym, wykonanym na bazie elastomeru poliuretanowego odpornego na działanie UV i środki zimowego utrzymania. Głębokość uszczelnienia (mierzona od obrysu deski w głąb) powinna wynosić min 10mm.
2. Kolorystykę wszystkich elementów ustalić z inwestorem na etapie realizacji.
3. Górna powierzchnia polimerowych prefabrykatów gzymsowych powinna umożliwić wprowadzenie nawierzchnio-izolacji (powinna być płaska, chropowata, bez powłoki żelkotowej).
4. Nawierzchnia chemoutwardzalna w strefie styków prefabrykatów gzymsowych z betonem kap powinna zostać wzmocniona paskiem maty wykonanej z włókna szklanego.
5. Pręty zbrojenia $\varnothing 10$ ze stali nierdzewnej w ilości 4 pętli na 1mb prefabrykatu.
6. Zbrojenie i zamocowanie deski do kapy chodnikowej wg producenta prefabrykatu gzymsu - wymaga uzgodnienia z inspektorem. Wypuszczone na zewnątrz zbrojenie deski gzymsowej należy powiązać z prętami zbrojeniowymi kap.
7. Sfazowanie krawędzi pionowych prefabrykatu 10x10mm.

SZCZEGÓŁ OSADZENIA DESKI GZYMSOWEJ