



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PRZYCZÓŁKA ETAP 1

Nr	Ø	Długość	Ilość	Ø12	Ø16	Uwagi
-	[mm]	[cm]	[szt.]			
3	16	194	33	-	64.0	
4b	16	512	3	-	15.4	
5b	12	512	2	10.2	-	
6b	12	512	8	41.0	-	
7	12	139	2	2.8	-	
8.1	12	147	3	4.4	-	
8.2	12	149	3	4.5	-	
11	12	263	41	107.8	-	
12	12	650	16	104.0	-	
14	12	217	3	6.5	-	
16	12	168	4	6.7	-	
Długość razem [m]			287.9	79.4		
Masa 1 mb [kg/m]			0.887	1.578		
Masa razem [kg]			255.5	125.2		
Ogółem stali zbrojeniowej [kg]			380.7			
ŁĄCZNIE DLA PRZYCZÓŁKA W ETAPIE 1						
Razem stali [kg]			381			
Razem beton C30/37 [m3]			4.6			
WYKONAĆ x2						

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PRZYCZÓŁKA ETAP 2

Nr	Ø	Długość	Ilość	Ø12	Ø16	Uwagi
-	[mm]	[cm]	[szt.]			
3	16	194	39	-	75.7	
4a	16	582	3	-	17.5	
5a	12	582	2	11.6	-	
6a	12	582	8	46.6	-	
7	12	139	2	2.8	-	
8.3	12	144	5	7.2	-	
8.4	12	118	1	1.2	-	
8.5	12	121	1	1.2	-	
8.6	12	122	1	1.2	-	
8.7	12	123	1	1.2	-	
9	12	221	41	90.6	-	
10	12	289	41	118.5	-	
12	12	650	23	149.5	-	
13	12	209	3	6.3	-	
15	12	151	5	7.6	-	
Długość razem [m]			445.4	93.1		
Masa 1 mb [kg/m]			0.887	1.578		
Masa razem [kg]			395.3	146.9		
Ogółem stali zbrojeniowej [kg]			542.2			
ŁĄCZNIE DLA PRZYCZÓŁKA W ETAPIE 2						
Razem stali [kg]			542			
Razem beton C30/37 [m3]			5.2			
WYKONAĆ x2						

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PRZYCZÓŁKA - KOTWY ETAP 1

Nr	Ø	Długość	Ilość	Ø16	Uwagi	
-	[mm]	[cm]	[szt.]			
1	16	60	100	60.0		
2	16	62	32	19.8		
Długość razem [m]			79.8			
Masa 1 mb [kg/m]			1.578			
Masa razem [kg]			126.0			
Ogółem stali zbrojeniowej [kg]			126			
WYKONAĆ x2						

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PRZYCZÓŁKA - KOTWY ETAP 2

Nr	Ø	Długość	Ilość	Ø16	Uwagi	
-	[mm]	[cm]	[szt.]			
1	16	60	103	61.8		
2	16	62	35	21.7		
Długość razem [m]			83.5			
Masa 1 mb [kg/m]			1.578			
Masa razem [kg]			131.7			
Ogółem stali zbrojeniowej [kg]			132			
WYKONAĆ x2						

- ### UWAGI:
- Otulina prętów zbrojenia wynosi 4cm.
 - Wymiary prętów podano w ich osiach.
 - Promienie gięcia przyjmować zgodnie z PN-EN 1992-1-1.
 - Pręty łączące na zakład o długości zgodnej z PN-EN 1992-1-1.
 - W zestawieniu stali uwzględniono zakłady prętów. Przyjęta długość handlowa 12m.
 - Wymiary na rysunku podano w centymetrach.
 - Zbrojenie w obrębie skrzynki trawersowej dostosować przez docięcie i dogięcie.
 - Ilości podane w [] dotyczą etapu 1, natomiast ilości podane w () dotyczą etapu 2.
 - Pręty kotwiące nr 1 i nr 2 łączyć za pomocą żywicy epoksydowej.

Wykonawca:	MOST-PROJEKT Sp. z o.o. Sp.k. ul. HEDYMOJLE 3B, 61-403 POZNAŃ tel. 61 424 44 44, 61 424 44 45 www.most-projekt.com.pl	Data:	11.2021
Inwestor:	Powiat Słupecki Powiatowy Zarząd Dróg w Słupcy Słomczyce 22, 62-420 Strzałkowo	Nr umowy:	1/1/21

PRZEBUDOWA MOSTU W CIĄGU DRÓGI POWIATOWEJ NR 3090P W M. ŁĄD

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA MOSTOWA

Stanowisko:	Imię i nazwisko:	Nr uprawnień:	Specjalność:	Podpis:
Projektant prowadzący:	mgr inż. J. Kozłowski	WKP0112/POOM09	Projektowanie bez ograniczeń w specjalności mostowej	
Projektant:	mgr inż. P. Rakowicz	WKP0309/POOM09	Projektowanie bez ograniczeń w specjalności mostowej	
Projektant:	mgr inż. T. Żurek	WKP0345/PWOM18	Projektowanie bez ograniczeń w specjalności inżynierii mostowej	
Sprawdził:	mgr inż. T. Bielazik	WKP0307/POOM09	Projektowanie bez ograniczeń w specjalności mostowej	